4) Piezokeramische Werkstoffe und ihre Anwendungen in der Technik

 Dr. Günter Helke, CeramTec AG, Lauf a. d. Pegnitz

Die Folien finden Sie ab Seite 163.

Piezoelektrische Keramiken

Physikalische Eigenschaften und praktische Anwendungen in der Ultraschalltechnik und Sensortechnik

Zusammenfassung

Piezoelektrische Keramiken sind spezielle Ferroelektrika, die durch Polung piezoelektrische Eigenschaften besitzen. Die Polung der keramischen Ferroelektrika wird durch Einwirkung eines starken elektrischen Gleichfeldes unterhalb der Curietemperatur möglich. Piezokeramiken auf der Basis des binären Systems der festen Lösungen von Bleizirkonat PbZrO₃ und Bleititanat PbTiO₃ werden wegen ihrer excellenten, durch Dotierungen auf die jeweiligen Anwendungen zugeschnittenen physikalischen Eigenschaften in der industriellen Fertigung favorisiert. Dank der großen Vielfalt der aus ihnen herzustellenden Bauteile kommen die piezoelektrischen Keramiken für elektromechanische Wandler in vielen Bereichen der Technik zum Einsatz.

Einleitung

Die epochemachende Entwicklung von Bleizirkonat- Titanat- Keramiken (PZT) vor mehr als 30 Jahren führte zu einer Vielfalt von piezokeramischen Bauteilen für die praktische Anwendung. Gegenwärtig ist nicht abzusehen, daß eine andere Werkstoff- Kategorie auch nur annähernd



Eigenschaften wie die der Bleizirkonat- Titanat- Keramiken aufweisen könnte.



Durch Modifikation der chemischen Zusammensetzung von Piezokeramiken auf der Basis von Bleizirkonat- Titanat ist die Optimierung der funktionellen Eigenschaften entsprechend den Erfordernissen der jeweiligen praktischen Anwendung möglich.

Hauptanwendungsgebiete der piezoelektrischen Bleizirkonat- Titanat-Keramiken sind die Ultraschalltechnik und Hydroakustik, die Automobiltechnik, die Medizintechnik , die Meßtechnik sowie die Haushaltstechnik.

1. Physikalische Eigenschaften piezoelektrischer Keramiken

Die Piezoelektrizität

Die Piezoelektrizität ist eine Eigenschaft von dielektrischen festen Körpern und beschreibt eine Kopplung zwischen mechanischen und elektrischen Größen. Wenn ein frei deformierbarer fester Körper einer mechanischen Spannung T_i (Druck, Zug) ausgesetzt ist, tritt eine zusätzliche elektrische Polarisation P_i auf.

Dementsprechend wird an der Oberfläche eines piezoelektrischen Körpers durch eine mechanische Spannung T, eine elektrische Ladung induziert. Mit diesem Vorgang ist der direkte piezoelektrische Effekt definiert (Bild 1, links).

Eine Umkehrung ist gegeben durch eine Deformation S_j , die bei Einwirkung einer elektrischen Feldstärke E_i entsteht. Ein elektrisches Feld E_i bewirkt in Abhängigkeit von der Richtung eine Dilatation oder eine Kontraktion, die der elektrischen Feldstärke E_i proportional ist.

Mit diesem Vorgang ist der inverse piezoelektrische Effekt definiert (Bild 1, rechts).



Die Proportionalitäts- Konstante d_i ist die piezoelektrische Konstante, die für beide Effekte numerisch identisch ist.

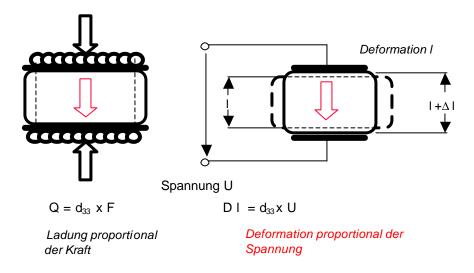


Bild 1. Direkter und inverser piezoelektrischer Effekt

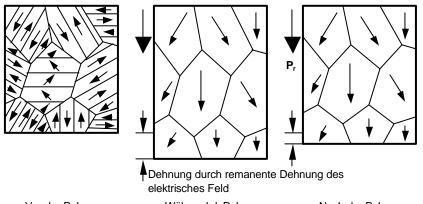
Die Piezoelektrizität ferroelektrischer Keramiken

Piezoelektrische Keramiken sind spezielle Ferroelektrika, deren Verhalten im elektrischen Feld die Piezoelektrizität bedingt. Die Polarisationseffekte in ferroelektrischer Keramik ergeben sich aus den Besonderheiten der keramischen Mikrostruktur bei Auftreten der spontanen Polarisation bei einer bestimmten Temperatur, der sog. Curietemperatur. Als Ergebnis des Sinterprozesses ist jedes kristalline Korn von anderen Körnern umgeben. Bei der Temperatur der Umwandlung in den ferroelektrischen Zustand wird jedes Korn in einheitlich polarisierte Domänen aufgespalten.

Die Dipolmomente sind allerdings aufgrund der statistischen Verteilung der Polarisationsrichtungen kompensiert. Demzufolge ist die Mikrostruktur der ferroelektrischen Keramik nach der Synthese und Abkühlung un-



ter die Curietemperatur isotrop. Erst durch die Einwirkung eines äußeren elektrischen Gleichfeldes wird die Polung des polykristallinen Körpers möglich (Bild 2), und es tritt eine endliche remanente Polarisation auf.



Vor der Poluna Während d. Poluna Nach der Poluna Die Keramik ist nach Abschalten des elektrischen Feldes gepolt.

Bild 2. Polare Struktur von Piezokeramiken

Nach der Polung entsteht ein metastabiler Zustand von Domänenkonfigurationen. Die für die Polung erforderliche Beweglichkeit der Domänen trägt in direkter Weise zu dem dielektrischen und elektromechanischen Verhalten der Piezokeramiken bei.

Die Stabilität der sich aus dem Polungsprozeß ergebenden remanenten Polarisation bestimmt auch die Alterungsrate der jeweiligen piezoelektrischen, elastischen oder dielektrischen Koeffizienten.

2. Zusammensetzung piezoelektrischer Keramiken Bleizirkonat- Titanat- Keramik (PZT)



Bleizirkonat- Titanat- Keramik zeigt als ferroelektrisches Material mit großer remanenter Polarisation und hoher Dielektrizitätszahl einen großen piezoelektrischen Effekt.

Piezokeramiken auf der Basis des binären Systems der festen Lösungen von Bleititanat PbTiO₃ und Bleizirkonat PbZrO₃ werden wegen ihrer excellenten, durch Dotierungen auf die jeweiligen Anwendungen zugeschnittenen physikalischen Eigenschaften seit langem in der industriellen Fertigung favorisiert.

3. Anwendung piezoelektrischer Keramiken

Die Anwendung der piezoelektrischen Keramiken dehnte sich aus in dem Maße, wie der Herstellungsprozeß für diese Keramiken entwickelt werden konnte. Ein wesentlicher Aspekt ist die Synthese von Bleizirkonat- Titanat- Keramiken mit einer anspruchsvollen Spezifikation bei niedrigen Kosten einer großvolumigen Produktion. Nicht zu unterschätzen ist dabei jedoch, daß auch spezielle Anwendungen, die keine großvolumige Produktion voraussetzen und relativ hohe Kosten und Preise tolerieren, weiterhin ein außergewöhnliches Wachstum erfahren.

Der vorteilhafte Einsatz von Piezokeramiken als Wandler-Werkstoffe folgt aus den hervorragenden piezoelektrischen Eigenschaften der in großer Formenvielfalt herstellbaren Bauteile.

Piezokeramische Bauteile können entsprechend der Anwendung der piezoelektrischen Effekte (vgl. Bild1) in drei Gruppen klassifiziert werden, je nachdem ob der direkte piezoelektrische Effekt (Umwandlung einer mechanischen Größe in eine elektrisches Signal), der inverse piezoelektrische Effekt (Erzeugung von Deformationen/ Schwingungen durch eine elektrische Spannung) oder beide Effekte genutzt werden, s. Tabelle 1.



Direkter piezoelektrischer Effekt	Inverser piezoelektrischer Effekt	Beide Effekte
Mechano- elektrische Wand- ler	Schall- und Ultraschallgeber	Ultraschall- Signalverarbei- tung
Piezotasten	Tongeber	Sonartechnik
Sensoren	Leistungs - Ultraschallgeber	Ultraschall- Materialprüfung
Elektroakustische Wandler		Medizinische Diagnostik
Schall- und Ultraschall- Empfänger	Aktoren	Entfernungs - und Füll- standsmessung
	 Multilayer 	Annäherungs-Detektoren
Hochspannungsquellen	Biegestäbe	Erkennungssysteme
Zündlemente	Membrane	

Tabelle 1. Einsatzbereiche piezoelektrischer Wandler

Die piezokeramischen Bauteile sind elektromechanische bzw. elektroakustische Wandler. Mit solchen Wandlern ist die Umwandlung einer Form von Energie in eine andere in Sensoren ebenso wie in Ultraschall-Gebern und Ultraschall –Empfänger möglich.

Bei Nutzung des direkten piezoelektrischen Effektes sind mechanischelektrische Wandler entsprechend den Anregungsbedingungen Signal-Generatoren für quasistatische oder dynamische Sensoren, die der Messung von Kräften bzw. Beschleunigungen dienen sowie elektroakustische Schall- oder Ultraschall- Empfänger ("Mikrofone"). Die Größe des direkten piezoelektrischen Effektes bestimmter Piezokeramiken ermöglicht zudem auch die Generierung hoher Spannungen für die Zündung von Gasen.

Bei Nutzung des inversen piezoelektrischen Effekts werden die elektrisch- mechanischen Wandler als Schall- und insbesondere als Ultraschallgeber eingesetzt. Gerade durch die Möglichkeit der effektiven Erzeugung und Umwandlung von Ultraschall haben Piezokeramiken sehr bald einen vorrangigen Platz in der Ultraschalltechnik eingenommen. Die Ultraschalltechnik kann in zwei Segmente unterteilt werden: Hochleistungs- und Kleinsignal- Ultraschall.

Die Leistungsdichte von Hochleistungs- Ultraschall- Systemen kann im Bereich der niedrigen Ultraschall- Frequenzen von 20...60 KHz im Bereich von 1 W/cm² bis mehreren kW/cm² liegen. Ausgesprochene Hochleistungs- Ultraschall- Systeme in diesem Bereich sind Reinigungsgeräte und Geräte zur Ultraschall- Bearbeitung (Bohren, Schweißen). Die in der industriellen Praxis weit verbreiteten Ultraschall-Reinigungsgeräte kommen beispielsweise bei der Reinigung von Präzisionsteilen, Halbleitern und elektronischen Bauteilen in unterschiedlichen Fertigungsabschnitten ebenso zum Einsatz wie bei der Reinigung von Uhren und optischen Gläsern. Mit Hochleistungs- Ultraschall können besonders spröde und harte Werkstoffe (Quarz, Ferrite, Edelsteine, ultraharte Legierungen, Halbleiter- Kristalle) bearbeitet werden. Ein Beispiel für Hochleistungs- Ultraschall- Systeme sind auch Ultraschall- Vernebler von Flüssigkeiten (Wasser, Medikamente), die vornehmlich bei Frequenzen im Bereich von 1 ... 2 MHz betrieben werden und bis zu 20 Watt eine Verneblungsrate von 0,3 ... 0,5 l/h erzeugen.

Ultraschall- Sensoren können als direkte Ultraschall- Wandler passiv durch Nutzung des direkten piezoelektrischen Effektes (Mikrofone, Hydrofone; Klopfsensoren) oder aktiv in der Umgebung ihrer Eigenfrequenz betrieben werden. Davon zu unterscheiden sind Sonar- Sensoren.

Der Gebrauch des inversen und des direkten piezoelektrischen Effektes ist übliche Weg zu Erzeugung und zum Empfang von Ultraschall bei der Signal- Übertragung in der Sonartechnik. Sonar- Systeme dienen der Identifikation von Objekt- Strukturen, der Messung von Distanzen oder der Messung von Material- oder Objekt- Eigenschaften. In Sensor- Systemen wird der Ultraschall ausgestrahlt und nach Durchdringung des Mediums oder Reflexion empfangen. Die Sonartechnik umfaßt Systeme der Hydroakustik (Ortung, Navigation; Fisch- Finder), der zerstörungsfreien Ultraschall- Materialprüfung, der medizinischen Diagnostik, aber auch Anordnungen zur Füllstands- und Abstandsmessung(z. B. PKW-Einparkhilfen) sowie Systeme der Mengen- und Durchflußmessung.

Bei Sonar- Systemen der Hydroakustik im niederfrequenten Ultraschallbereich (20 ... 200 kHz) kann der Ultraschall- Pegel einige Hundert Watt erreichen. Der Terminus "Kleinsignal" bezieht sich gewöhnlich auf Sonarsysteme im hochfrequenten Bereich (0,5 ... 20 MHz). Typische Leistungs- Pegel für "Kleinsignal- Ultraschall" werden in Milliwatt gemessen. Der hochfrequente Ultraschall- Strahl niedriger Leistung durchdringt



jeweils Werkstoffe und Grenzflächen (s. zerstörungsfreie Materialprüfung) oder im Fall von biologischem Material Gewebe unterschiedlicher Dichte (s. medizinische Diagnostik), wird teilweise reflektiert, und die resultierenden Echos (Impuls- Echo) werden durch einen Wandler empfangen und als elektrisches Signal mit bildgebenden Verfahren ausgewertet.

Dank der großen Vielfalt der aus piezoelektrischen Keramiken herzustellenden Bauteile kommen diese für elektromechanische Wandler in einem weiten Frequenzbereich zum Einsatz (Tabelle 2).

Frequenz, Hz	Anwendung	Gas	Liquid	Solid
107			chwinger schichten	Dickenschwinger,
-	Ultraschall			Dicken- Scherschwinger
			Verbundschwinger	Längsschwinger
10°	Hörbarer Schall	Biegeschwinger Biegeschwinger		
	Quasistat. Signal	Biegeschwinger Biegeschwinger		Dickenschwinger

Tabelle 2: Elektromechanische Wandler für verschiedene akustische Medien

Spezifikation von piezoelektrischen Keramiken für die praktische Anwendung

Für die unterschiedlichen Anwendungen erfüllen piezoelektrische Keramiken als Modifikationen des Bleizirkonat- Titanat unterschiedlicher Spezifikation unterschiedliche Anforderungen. Für solche Anwendungen, wie Ultraschallgeneratoren hoher Leistung für die Ultraschallreinigung und die Sonartechnik, kommen "harte" piezoelektrische Keramiken (moderate Dielektrizitätszahl, große piezoelektrische Aktivität hohe elektrische und mechanische Güte und geringe dielektrische Verluste,

hohe Stabilität bei hohen Betriebsfeldstärken und hohen mechanischen Belastungen) zum Einsatz.

Einsatzgebiete der "weichen" piezoelektrischen Keramiken (Tabelle 3) sind die Elektroakustik (Schallgeber und Schallempfänger) und die Meßtechnik (Sensoren).

Werkstoff		Sonox P 5	Sonox P 502	Sonox P 53
Dielektrizitätszahl	$\epsilon_{33}^{T}/\epsilon_0$	1850	1850	3800
Verlustfaktor	$tan \delta$ 10 -3	20	12.5	16
Curietemperatur	ϑc °C	305	335	215
Kopplungsfaktor	k p	.62	.62	.65
Ladungskonstante	en d _{33,}	450	440	680
Spannungskonsta	nten g ₃₃ 10 ⁻³ V	27.5	25.5	19.0
Dichte	γ 10 ³ kg/m	7.65	7.74	7.83
Gütefaktor	Q_{m}	80	80	75
Temperaturkoeffizi	ienten α_{ϵ}	65	25	24
	α_{f}	-3.5	2.9	4.7
	α_k	-1.8	-5.2	-1.0

Tabelle 3: Eigenschaften von SONOX® Piezokeramiken für Sensoren

Die verwendeten Vortragsfolien (Nr. 1 bis 12) finden sich auf den folgenden Seiten.



think Piezoelektrische Keramiken in der Ultraschalltechnik und Sensortechnik Physikalische Eigenschaften und praktische Anwendungen Informationszentrum Technische Keramik Dr. Günter Helke CeramTec AG. Lauf UNI_2001.ppt

Folie 1



think

Piezoelektrische Keramiken

- Die Piezoelektrizität ferroelektrischer Keramiken
- Zusammensetzung piezoelektrischer Keramiken
 - Elektromechanische Wandler für verschiedene Einsatzbereiche piezoelektrischer Wandler
- Spezifikation von piezoelektrischen Keramiken für die praktische Anwendung akustische Medien

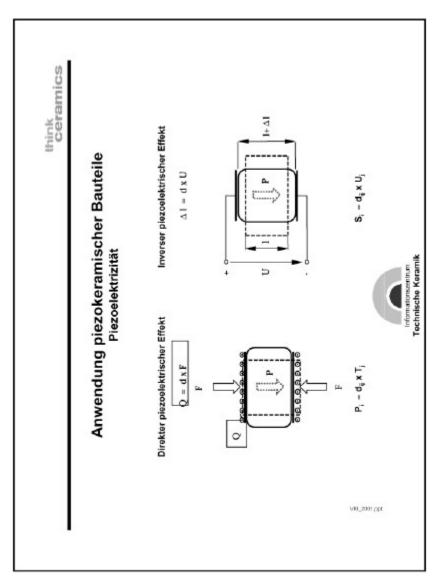


Technische Keramik

VW_2001.ppt

Folie 2





Folie 3



think

Anwendung des direkten und inversen piezoelektrischen Effektes

direkter		inverser		beide Ef
piezoelektrischer	Effekt	piezoelektrischer	Effekt	

ffekte

mechano - elektrische Wandler

Piezotasten

Sensoren

Schall- und Ultraschall- Geber

Leistungs - Ultraschallgeber Tongeber

Signalverarbeitung

Ultraschall-

Multilayer Aktoren

Biege- Stäbe und -

Membrane

Ultraschall- Marialprüfung medizinische Diagnostik

Sonartechnik

Annäherungs - Detektoren

füllstands- Messung Entfernungs - und

Erkennungs - Systeme

elektro- akustische Wandler Schall- und Ultraschall-Empfänger: Mikrofone, Hydrofone

Hochspannungsquellen:

Motoren

Zandelemente

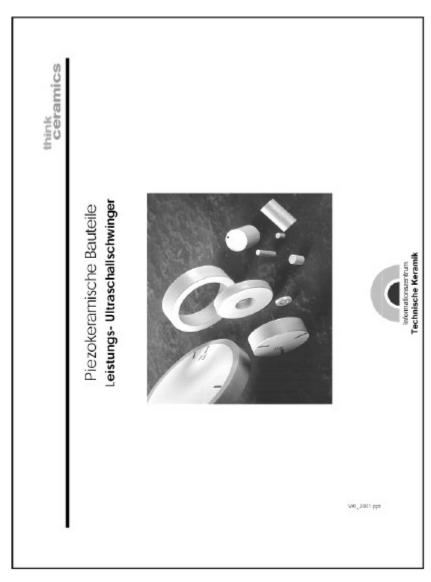
Technische Keramik

Informationszunfrum

VKI_2001.ppt

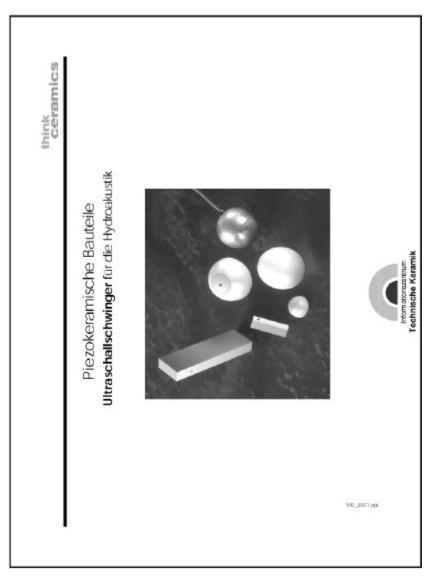
Folie 4





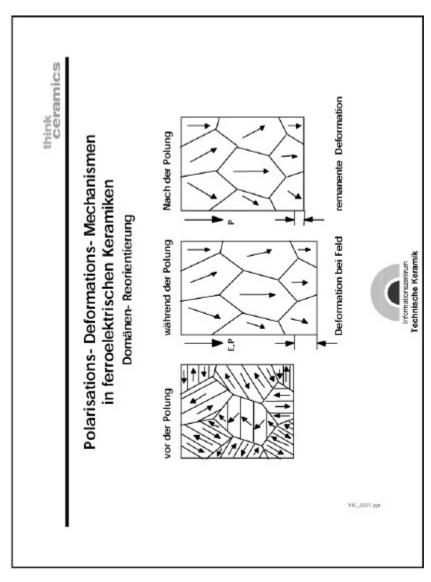
Folie 5





Folie 6





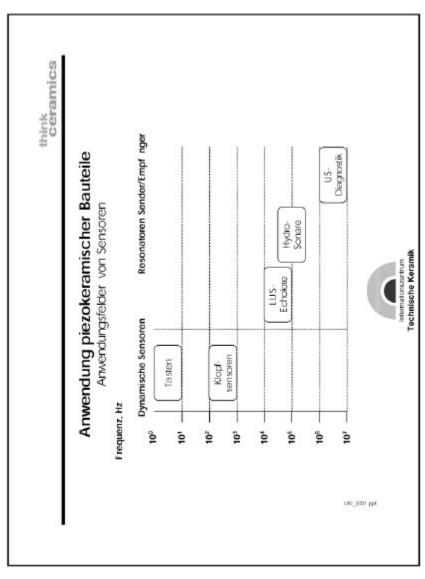
Folie 7



think Distanz- Sensoren (Doppler- Effekt) Geschwindigkeit Erkennung von Strukturen und Vorhandensein von Objekten Durchfluß-Objekten Füllstand Position Sender/Empfänger • Distanz Sonar-Sensoren Anwendung piezokeramischer Bauteile Durchfflußproffle geschwindigkeit Dichte Konzentration (Vortexmeter) Obertragungs-Sensoren Akustische Impedanz Informationszentrum Technische Keramik · Schall. · Gas · Schallemission (SEA) Detection von Geräusch Passive (Empfangs-) Wandler Direkte Sensoren einfache Wandler Vorhandensein von Medium (Resonanz-) Akustische Viskosität mpedanz Wandler (Dichte) UNI_2001 ppx

Folie 8





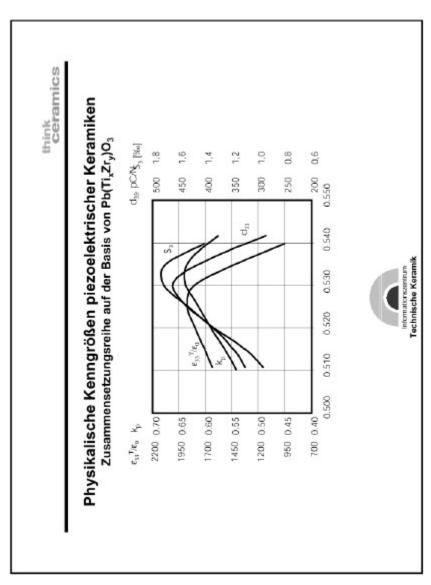
Folie 9



think Dickenschwinger, Dickenschwinger Längsschwinger Scherschwinger Elektromechanische Wandler für verschiedene akustische Medien Dicken-Solid Anwendung piezokeramischer Bauteile Verbundschwinger Biegeschwinger Biegeschwinger Liquid + Anpaßschichten Dickenschwinger Informationszentrum Technische Keramik Biegeschwinger Sas Quasistat, Signal Hörbarer Schall Anwendung Ultraschall Frequenz, 10° 10, ř

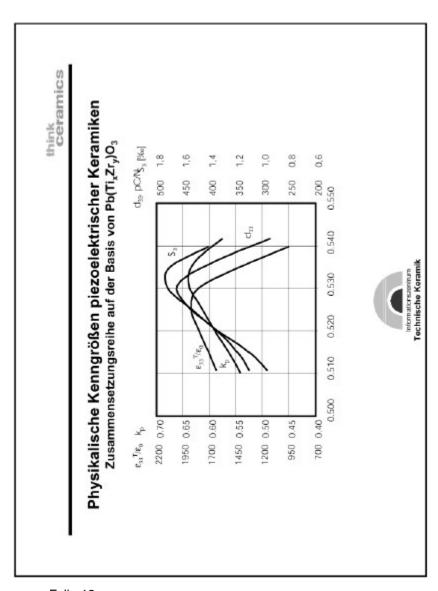
Folie 10





Folie 11





Folie 12

